

Foodmax Air

Полностью синтетическая жидкость для компрессоров и вакуумных насосов

Описание

Благодаря уникальным характеристикам продукта, Foodmax Air может быть использовано во всех типах компрессоров и вакуумных насосов. Продукт изготовлен на основе полностью синтетических базовых масел и пакета присадок. Состав продукта одобрен USDA H1 и NSF.

Свойства

- Отличная стойкость к окислению и продолжительное действие в условиях высоких температур
- Высокий уровень защиты компрессоров на повышенных температурах (HVI (высокий индекс вязкости) и выше)
- Высокая температура вспышки и самовоспламенения для дополнительной безопасности
- Малая испаряемость и унос в фильтры и баки
- Превосходная прочность пленки и противокоррозионные характеристики
- Отличные свойства охлаждения для помощи при рассеивании тепла компрессора
- Продолжительное действие жидкости увеличивает интервалы замены масла
- Высокий уровень защиты против углеродистых отложений и лакообразований
- Прекрасный контроль коррозии и ржавчины
- Foodmax Air соответствует DIN 51506 VDL стандартам

Применение

- Смазывающая и охлаждающая жидкость всех винтовых и ротационных компрессоров
- Смазочное масло в качестве альтернативы и для поршневых компрессоров
- Смазочная жидкость для вакуумных насосов

Рабочие характеристики

	Air 32	Air 46	Air 68	Air 100	Air 150
Вид	Прозрачная				
Плотность при 20 °C, г/мл	0.848	0.855	0.865	0.870	0.870
Кинематическая вязкость при 40 °C, cSt	32	46	68	100	150
Индекс вязкости	>110	>110	>110	>110	>110
Температура вспышки, °C	235	240	240	250	265
Температура потери текучести, °C	<-30	<-30	<-30	<-30	<-30
Деземальгирование, 40/37 /3 30 мин, ASTM D-1401	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Пищевой стандарт NSF	151287	138900	151288	151289	138899
Одобрено Кошер	Да	Да	Да	Да	Да
Одобрено Халаль	Да	Да	Да	Да	Да

Matrix Specialty Lubricants B.V.

Специальные смазочные материалы

www.matrix-lubricants.ru



Технические описания
Паспорта безопасности
Техническая поддержка
Информация по применению