

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



THERMISOL QH 40

Описание

THERMISOL QH 40 это термически стабильная закалочная жидкость с высокой температурой вспышки.

THERMISOL QH 40 обеспечивает исключительно быстрое охлаждение и оставляет абсолютно чистую поверхность после закалки.

THERMISOL QH 40 глубоко очищена от асфальтосмолистых веществ и представляет собой полностью нейтральную жидкость.

Применение

Термическая и химическая стабильность и практически неограниченный срок службы THERMISOL QH 40 делает его пригодным для использования в универсальных печах, линиях коксования и вертикальных автоклавах.

Высокая скорость охлаждения минимизирует местные напряжения в обрабатываемом материале.

THERMISOL QH 40 может применяться для обработки легированных и нелегированных конструкционных и инструментальных сталей.

THERMISOL QH 40 не подвержена влиянию солей, образующихся в процессе закалки.

THERMISOL QH 40 обычно используется при температурах 50-110°C и до 150°C в закрытых системах. Для операций при более высоких температурах мы рекомендуем жидкости с меньшей испаряемостью THERMISOL QH 80 и THERMISOL QH 120.

THERMISOL QH 40 не содержит хлора и хлорированных ароматических соединений, что облегчает утилизацию.

Свойства

- Минимальная деформация
- Высокая температура вспышки
- Низкая летучесть
- Термическая стабильность
- Хорошие закалочные характеристики
- Низкое содержание ароматических углеводородов

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл ³	0,870	DIN 51 757
Цвет	ASTM	1,0	DIN ISO 2049
Вязкость, 40°C	мм ² /с	42	DIN 51 562-1
Вязкость, 100°C	мм ² /с	6,5	DIN 51 562-1
Температура вспышки	°C	216	DIN ISO 2592

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: