

Lubricantes Industriales FUCHS

Innovación y Servicio

RENOLIN

Fluidos Hidráulicos



www.fuchs.es



FUCHS LUBRICANTES

FUCHS LUBRICANTES, S.A. es una filial de FUCHS PETROLUB, A.G., un grupo global que desarrolla, produce y distribuye lubricantes y especialidades para la Industria y el Automóvil.

Fundado en 1931, tiene su sede en Mannheim. Con unos 3765 empleados y más de 54 empresas operativas en los 5 continentes, el grupo FUCHS es el primer proveedor independiente de lubricantes.

El alto grado de especialización e innovación de la empresa ha situado la gama de productos lubricantes y especialidades como la referencia en todos los sectores industriales. La totalidad de la oferta incluye más de 2000 **productos** lubricantes y especialidades. Productos para todos los procesos de Transformación del Metal e Industria General, incluyendo sectores como la Construcción, Alimentación Textil, Energía Eólica, Aeronáutico, etc.

FUCHS, empresa global con soluciones para sus clientes

El éxito de nuestros clientes también es nuestro éxito. Porque asociarse con nosotros significa compartir ventajas.

Las ventajas de un fabricante de primera clase. Con una completa línea de productos y soluciones a medida. FUCHS tiene un producto para cada aplicación. La constante innovación que define la Política de I+D+i tiene como objetivo añadir valor a los procesos productivos del cliente.

Las ventajas de un fabricante socialmente responsable con el uso de fuentes renovables de materia primas y con productos que cumplen las más restrictivas normas medioambientales y de seguridad en el trabajo.

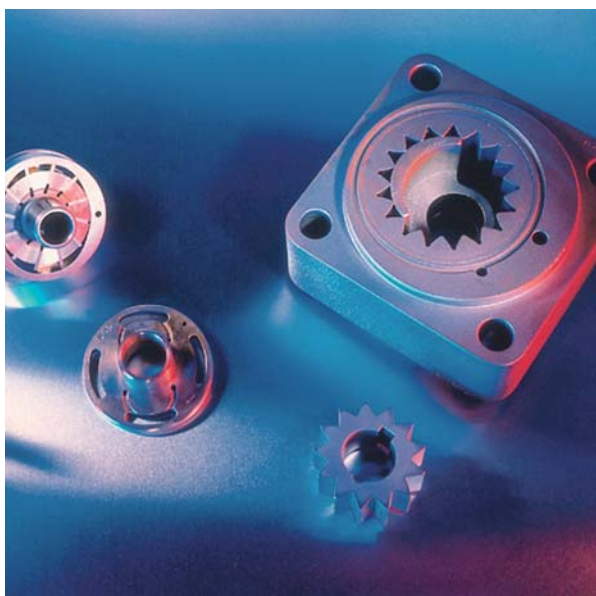
Las ventajas de la fiabilidad: Certificada según la UNE-EN ISO 9001:2000 y UNE-EN ISO 14001:1996.

Y naturalmente, asociarse con nosotros también significa proporcionar a nuestros clientes una asistencia profesional. Con el desarrollo de conceptos de servicio de eficacia demostrada. Y con una consultoría cualificada. Porque juntos podemos conseguir más.



UNE-EN ISO 9001:2000
UNE-EN ISO 14001:1996





Una completa gama de fluidos hidráulicos

Los fluidos hidráulicos de FUCHS contribuyen a la modernización de las aplicaciones hidráulicas más avanzadas. Los sistemas hidráulicos de las máquinas evolucionan y con ellos los requerimientos sobre los fluidos hidráulicos. La elección de la mejor opción de fluido hidráulico en función de las condiciones operativas del sistema hidráulico:

- tipo de bomba
- relación fluido circulante versus volumen del depósito
- presiones máximas de trabajo
- elementos de desgaste
- tipo de servomecanismos
- nivel de limpieza / microfiltración necesario
- temperaturas máximas alcanzables
- regularidad y precisión señal respuesta
- variaciones temperaturas
- mínimo tiempo para alcanzar las condiciones estacionarias
- tipo de juntas

Los requerimientos actuales exceden en muchos casos las Calidades establecidas en las normas DIN 51 502 e ISO 6743/4.

Los Fluidos hidráulicos de la Gama RENOLIN exceden las calidades establecidas en las normas DIN 51502 e ISO 6743/4.

Se caracterizan por:

- Excelente resistencia al envejecimiento
- Excepcional estabilidad contra la oxidación
- Óptimas propiedades EP
- Excelente poder detergente
- Muy buena protección contra la corrosión
- Características multigrado (estabilidad al cizallamiento)

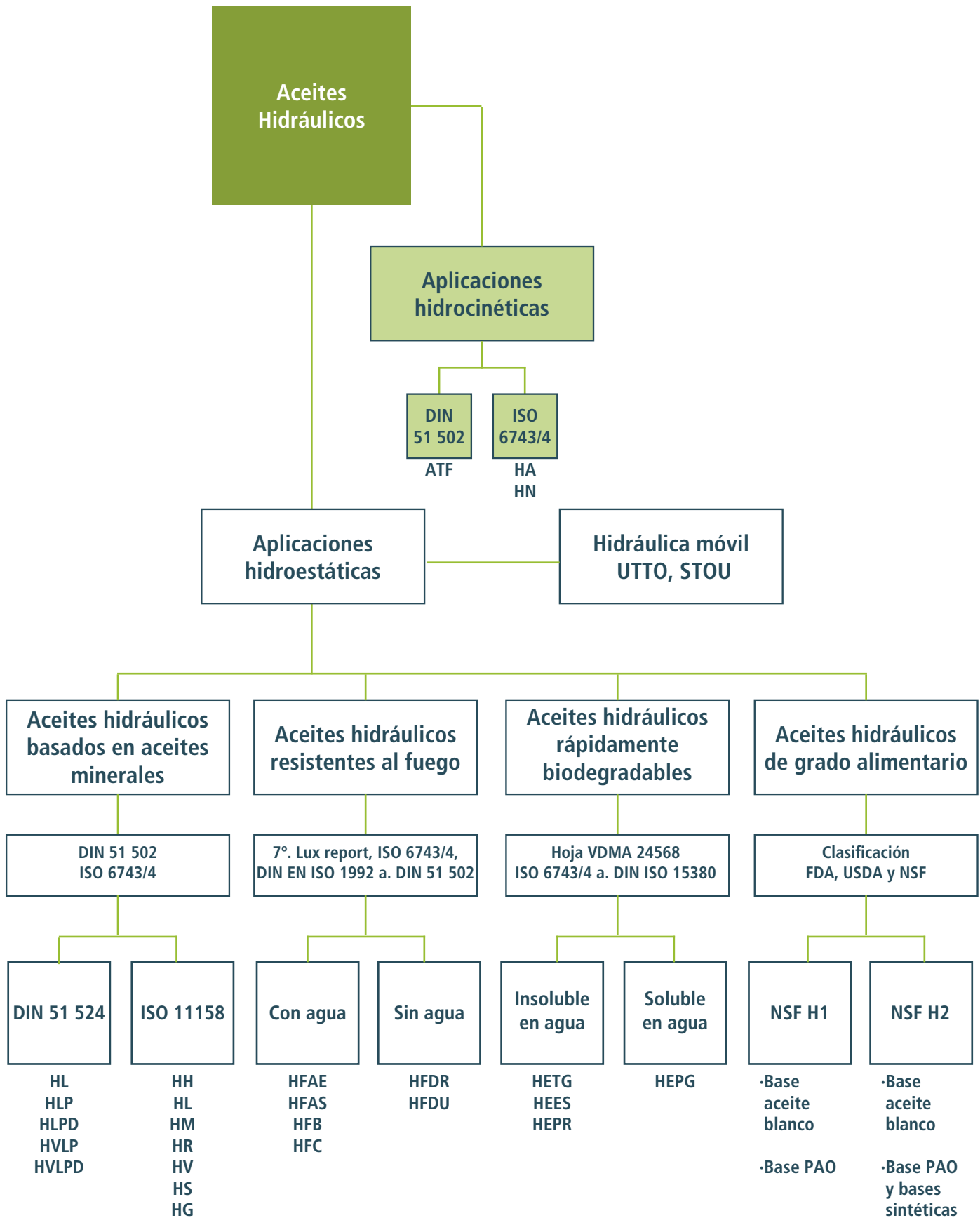
La gama **RENOLIN** responde a las necesidades de nuestros clientes aportando soluciones de valor a sus procesos:

<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN HL Especialmente recomendados para sistemas hidráulicos equipados con bombas de pistones y en general bajo nivel de carga. 	Pag. 5
<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN B Fluidos de base mineral mono y multigrado de aplicación universal para cualquier tipo de bomba incluso en condiciones de alta severidad. 	Pag. 5-6
<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN MR Fluidos detergentes mono y multigrado especialmente concebidos para mantener limpios los sistemas hidráulicos trabajando en condiciones de altas presiones. 	Pag. 6-7
<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN MR MC A las excelentes propiedades detergentes de la Gama MR se le añade la estabilidad frente a la oxidación de las bases sintéticas. El resultado es un fluido hidráulico que proporciona la máxima vida útil. 	Pag. 9
<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN HVI Fluidos hidráulicos recomendados para minimizar la variación de la viscosidad frente a los cambios de temperatura a los que están sometidos los sistemas hidráulicos. 	Pag. 7
<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN HM Fluidos hidráulicos monogrado de alto índice de viscosidad para sistemas que requieran microfiltración y extrema presión. 	Pag. 8
<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN ZAF B Fluidos hidráulicos monogrado exentos de zinc sin cenizas, para sistemas equipados con extrema presión y servomecanismos. 	Pag. 8
<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN ZAF DT La gama RENOLIN ZAF se completa con la línea DT de calidad detergente que proporciona la máxima limpieza de los sistemas hidráulicos. 	Pag. 10
<ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN MBW Concebido especialmente para su uso en prensas Muller Weingarten. 	Pag. 9

La gama **RENOLIN** se complementa con los fluidos hidráulicos y lubricantes **PLANTOHYD** que aúnan excelentes prestaciones técnicas y un mínimo impacto medioambiental por biodegradabilidad.

La Gama **RENOSAFE** es la solución para las aplicaciones de Seguridad donde se requieran fluidos difícilmente inflamables o resistentes al fuego.

Diagrama de Flujos



Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HL / DIN-HL

RENOLIN HL - Fluidos Hidráulicos Monogrado exentos de aditivos de extrema presión.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN HL 100	Aceites hidráulicos inhibidos contra la oxidación y la corrosión. Buenas propiedades desemulsionantes y antiespumantes. Nivel de Calidad: DIN 51524P1-HL AFNOR NFE 48603-HL	22	> 95	855	> 190	Especialmente recomendado para sistemas hidráulicos con bombas de pistones y en general bajo nivel de carga. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN HL 150		32	> 95	876	> 190	
RENOLIN HL 225		46	> 95	875	> 190	
RENOLIN HL 275		68	> 95	885	> 190	

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HM / DIN-HLP

RENOLIN B - Fluidos Hidráulicos Monogrado con aditivos de extrema presión en base Zinc.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN B 3	Aceites lubricantes e hidráulicos de uso general con una buena resistencia al envejecimiento y aditivos para mejorar la protección contra la corrosión. Excelente comportamiento viscosidad-temperatura, y buena protección contra la corrosión. Desemulsionante, con buena liberación de aire ocluido. Contienen zinc. Los aceites de la serie RENOLIN B cumplen y superan las exigencias mínimas de los aceites hidráulicos HLPD según los estándares DIN 51524-24 LP ISO 6743/4, HM DIN 51524 P-2 HLP (NT) DIN 51517 P-3 CLP (NT) AFNOR N-FE 48603 HM (GDMA 07) 1506473/6-CKC	10	> 95	852	> 180	Como aceites lubricantes o aceites hidráulicos que necesiten una buena resistencia al envejecimiento, buena protección contra el desgaste y excelentes propiedades desemulsionantes. Aceites hidráulicos universales para todos los sistemas incluso en condiciones de elevada temperatura. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN B 5		22	> 95	863	> 180	
RENOLIN B 10		32	> 95	876	> 180	
RENOLIN B 15		46	> 95	875	> 180	
RENOLIN B 20		68	> 95	878	> 180	
RENOLIN B 30		100	> 95	881	> 180	
RENOLIN B 40		150	> 95	887	> 180	

Nota: Aunque la información y las cifras son las típicas de la producción actual y son conformes a las especificaciones, puede haber pequeñas variaciones. Sujeto a modificaciones

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HM / DIN-HLPD

RENOLIN MR - Fluidos hidráulicos Monogrado con propiedades detergentes y aditivos de extrema presión en base Zinc.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm²/s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN MR 0	<p>Los productos RENOLIN MR son fluidos lubricantes HLPD especiales y fluidos hidráulicos con certificación DIN 51 502.</p> <p>Proporcionan una excelente protección contra la corrosión, un poderoso poder de limpieza y propiedades de transporte de lodos. Contienen zinc y son detergentes y dispersantes.</p> <p>Los aceites RENOLIN MR se utilizan en distintos sistemas hidráulicos para la resolución de problemas, especialmente cuando los aceites estándar no pueden satisfacer todas las condiciones.</p> <p>Los productos RENOLIN MR cumplen y superan las exigencias mínimas de los aceites hidráulicos HLPD según la certificación DIN 51 524-2. HLP DIN 51517 P3 CLP (NT)</p>	2	-	820	80	<p>RENOLIN MR 3 está destinado a: Husillos de máquinas-herramientas y rodamientos de agujas de alta velocidad.</p> <p>Aceites hidráulicos RENOLIN MR 5, 10, 15 y 20 de alta resistencia con buena protección contra la corrosión a temperaturas continuas de hasta 100°C.</p> <p>RENOLIN MR 5, 10 y 15 para cajas de cambios pequeñas, especialmente cuando están equipadas con embragues electromagnéticos.</p> <p>RENOLIN MR 30 para cajas de cambio de mayor tamaño. Aceite de rodaje y protector contra la corrosión, los lubricantes de la serie RENOLIN MR permiten prolongar la vida de los aceites.</p> <p>(Para más información consulte la Información Técnica del Producto).</p>
RENOLIN MR 1		5	95	830	85	
RENOLIN MR 3		10	95	877	160	
RENOLIN MR 5		22	110	880	165	
RENOLIN MR 10		32	110	875	210	
RENOLIN MR 15		46	110	883	215	
RENOLIN MR 20		68	100	883	243	
RENOLIN MR 30		100	100	890	244	
RENOLIN MR 40		150	100	889	250	

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HR / DIN-HVLP

RENOLIN B - Fluidos Hidráulicos Multigrado con aditivos de extrema presión en base Zinc.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm²/s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN B 520	<p>Aceites lubricantes e hidráulicos de uso general con una buena resistencia al envejecimiento y aditivos para mejorar la protección contra la corrosión. Tipo Multigrado con un Excelente comportamiento viscosidad-temperatura, que mejora las prestaciones de los aceites RENOLIN B.</p> <p>Los aceites de la serie RENOLIN B multigrado cumplen y superan las exigencias mínimas de los aceites hidráulicos HVLP según los estándares DIN 51 524-2 HLP ISO 11158 HM</p>	32 (2→68)	230	875	> 150	<p>Especialmente recomendados para sistemas hidráulicos con grandes variaciones de temperatura y servicio severo.</p> <p>(Para más información consulte la Información Técnica del Producto).</p>
RENOLIN B 1030		68 (32→100)	135	880	> 150	

Nota: Aunque la información y las cifras son las típicas de la producción actual y son conformes a las especificaciones, puede haber pequeñas variaciones. Sujeto a modificaciones

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HV / DIN-HVLPD

RENOLIN MR - Fluidos Hidráulicos Multigrado
con propiedades detergentes y aditivos de extrema presión en base Zinc.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN MR 310	Aceites hidráulicos y lubricantes con un índice de viscosidad extremadamente elevado y unas excepcionales propiedades de limpieza y transporte de lodos. HVLPD según la certificación DIN 51 502 junto con DIN 51 524. ISO 6743/4, HV DIN 51524 P-2 HLP DIN 51517 P3 CLP AFNOR NFE 48603 HM DIN 51524 P-3 HVLP	15	380	871	85	RENOLIN MR 310, 520 y 1030 para todos los sistemas hidráulicos que están sometidos a grandes variaciones de temperatura o que funcionan en el exterior y que precisen propiedades detergentes y dispersantes. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN MR 520		32	235	875	155	
RENOLIN MR 1030		68	155	880	205	

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HV / DIN-HVLP

RENOLIN HVI - Fluidos Hidráulicos
con alto Índice de Viscosidad con aditivos de extrema presión en base Zinc.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN HVI 32	Aceites lubricantes hidráulicos y generales (aceites para máquinas) con un elevado índice de viscosidad y aditivos para mejorar la resistencia al envejecimiento y la protección contra la corrosión y el desgaste. Aceite mineral con contenido en zinc. Los aceites RENOLIN HVI son aceites lubricantes hidráulicos HVLP que cumplen el estándar DIN 51 524-3 P-3 HVLP ISO 6743/4, HV DIN 51524 P-2 HLP AFNOR NF-E 48603 HV	32	160	876	190	Los fluidos RENOLIN HVI son indicados para todos los sistemas hidráulicos, especialmente cuando se precisa un elevado índice de viscosidad. También cuando un exceso de viscosidad en puesta en marcha o una viscosidad insuficiente a la temperatura de funcionamiento puede generar un problema. El elevado IV proporciona características multigrado. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN HVI 46		46	160	875	200	
RENOLIN HVI 68		68	160	885	210	

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HM / DIN-HLP

RENOLIN HM - Fluidos hidráulicos Monogrado con aditivos de extrema presión en base Zinc y alto índice de viscosidad.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN HM 150	Fluidos Hidráulicos antidesgaste de altas prestaciones. Con Excelente comportamiento viscosidad-temperatura. Color rojo. Microfiltrado NAS 7 Nivel de Calidad: AFNOR NFE 48603-HM DIN 51 524-2 HLP DIN 51 517-3 CLP	32	120	876	190	Aplicación Universal, apto para todo tipo de bombas paletas, engranajes y pistones. Su alta calidad de filtrado alarga los intervalos de mantenimiento. Idóneo para sistemas hidráulicos que requieran microfiltración. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN HM 225		46	120	875	200	
RENOLIN HM 300		68	120	885	210	

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HM / DIN-HLP

RENOLIN ZAF - Fluidos Hidráulicos Monogrado sin cenizas y exentos de Zinc.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN ZAF B 5	Aceites lubricantes e hidráulicos sin zinc y sin cenizas, con una buena resistencia al envejecimiento. Contiene aditivos que minimizan el desgaste e inhiben la corrosión.	5	> 95	847	> 150	Aceites hidráulicos y lubricantes generales desemulsionantes, sin zinc y sin cenizas, con una buena resistencia al envejecimiento para todas las transmisiones hidráulicas, incluso en situaciones de temperaturas elevadas. Especialmente recomendados para sistemas hidráulicos con servomecanismos. Reduce la contaminación ambiental y los costes de tratamiento de las aguas residuales. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN ZAF B 10		10	> 95	852	> 150	
RENOLIN ZAF B 22		22	> 95	865	> 150	
RENOLIN ZAF B 32	HLP conforme a DIN 51 524-2 HM conforme a ISO 6743/4 CKC conforme a ISO 6743/6 CLP conforme a DIN 51502 DIN 51524 P-2 HLP DIN 51517 P-3 CLP AFNOR NFE 48-603 HM	32	> 95	850	> 150	
RENOLIN ZAF B 46		46	> 95	870	> 150	
RENOLIN ZAF B 68		68	> 95	870	> 150	
RENOLIN ZAF B 100		100	> 95	882	> 150	

Nota: Aunque la información y las cifras son las típicas de la producción actual y son conformes a las especificaciones, puede haber pequeñas variaciones. Sujeto a modificaciones

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral DIN-HLPD

RENOLIN MBW - Fluidos Hidráulicos Monogrado sin cenizas y exentos de Zinc con elevada protección contra el desgaste.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN MWB 32	Bases especialmente seleccionadas con aditivos para incrementar la resistencia a la oxidación y el envejecimiento. Excelente protección contra la corrosión y el desgaste, buen rendimiento EP, bajo coeficiente de fricción. Excelente protección contra el desgaste. La elevada aditivación asegura un alto rendimiento HLPD conforme a DIN 51 524-2 DIN 51524 R-3 CLP AFNOR NFE 48603 HM	32	100	860	204	Aceites hidráulicos y lubricantes de uso industrial para mecanismos hidráulicos sometidos a temperatura elevada. Excelente protección contra el desgaste. Buen rendimiento Extrema Presión. Homologado para prensas Müller Weingarten. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN MWB 46		46	105	870	218	
RENOLIN MWB 68		68	100	879	224	

Fluidos Hidráulicos de Base Sintética DIN-HVLPD

RENOLIN MR MC - Fluidos Hidráulicos Monogrado con propiedades detergentes y aditivos de extrema presión en base Zinc. Elevado índice de viscosidad.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN MR 22 MC	Aceite lubricante universal y aceite hidráulico con un elevado índice de viscosidad (estable al cizallamiento) Excelente estabilidad en exteriores y poderosas propiedades de limpieza y transporte de lodos. HVLPD conforme a la certificación DIN 51 524-3. MR 22 MC: HVLP (HV) 22 MR 32 MC: HVLP (HV) 32 MR 46 MC: HVLP (HV) 46 MR 68 MC: HVLP (HV) 68 ISO 6743/4, HV	22	> 150	855	200	RENOLIN MR MC: Las mismas aplicaciones que RENOLIN MR además de las que requieren aceites detergentes con muy elevada estabilidad al cizallamiento. Permite prolongar los periodos entre cambios de aceite, unificación de referencias y características multigrado. Amplio intervalo de temperatura. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN MR 32 MC		32	> 150	858	220	
RENOLIN MR 46 MC		46	> 150	865	234	
RENOLIN MR 68 MC		68	> 150	870	253	

Fluidos Hidráulicos de Base Mineral ISO-HM / DIN-HLPD

RENOLIN ZAF DT - Fluidos hidráulicos Monogrado con propiedades detergentes, aditivos de extrema presión, sin cenizas y exentos de Zinc.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN ZAF 5 DT	Bases especialmente seleccionadas con aditivos para mejorar la protección contra la corrosión y el desgaste. Buen rendimiento EP . Formulaciones detergentes y dispersantes que cumplen e incluso superan las condiciones de la certificación DIN 51 524-2.	5	> 100	847	116	Aceites hidráulicos y lubricantes de uso industrial con excepcionales propiedades detergentes y dispersantes. Muy buena resistencia al envejecimiento, buena protección contra la corrosión y excelente rendimiento EP. Idóneo para servomecanismos de alta precisión. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
RENOLIN ZAF 10 DT		10	> 100	848	154	
RENOLIN ZAF 22 DT		22	> 100	866	198	
RENOLIN ZAF 32 DT		32	> 100	876	210	
RENOLIN ZAF 46 DT		46	> 100	876	218	
RENOLIN ZAF 68 DT		68	> 100	879	224	
RENOLIN ZAF 100 DT		100	> 100	882	220	

Fluido para limpieza de circuitos con características HLPD

RENOLIN LD - Fluido Lubricante con propiedades de limpieza (flushing) y dispersión de lodo.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
RENOLIN LD 10	Aceite especialmente refinado con aditivos para mejorar la resistencia al envejecimiento, incrementar la protección contra la corrosión, el rendimiento EP y la protección contra el desgaste. Excelentes propiedades de limpieza y transporte de lodos.	46	95	877	210	Un fluido funcional con propiedades de limpieza y purga para la lubricación general y los sistemas hidráulicos. Elimina las adherencias generadas por los fluidos de arrastre. Las máquinas pueden continuar funcionando normalmente durante la limpieza y la purga. No obstante, se recomienda una carga de aceite en cuanto se hayan retirado todos los contaminantes. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).

Nota: Aunque la información y las cifras son las típicas de la producción actual y son conformes a las especificaciones, puede haber pequeñas variaciones. Sujeto a modificaciones

Fluidos Hidráulicos Biodegradables VDMA-HEES

PLANTOHYD S - Fluidos Hidráulicos basados en éster sintético.

Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
PLANTOHYD 32 S	Aceites basados en ésteres sintéticos con aditivos para incrementar la estabilidad frente al envejecimiento, rápidamente biodegradables, >90% en 14 días. PLANTOHYD ofrece una excelente poder lubricante (FZG Fase 12). Conforme a VDMA Hoja 24 568 ISO 15380	32	> 170	921	> 246	De aplicación universal como aceites hidráulicos o lubricantes generales. Especialmente en situaciones donde la protección medioambiental es una prioridad. Intervalo de temperaturas -35°C a 90°C. Se recomienda seguir las directrices VDMA 24 568. Los aceites PLANTOHYD superan el rendimiento de los aceites hidráulicos de base mineral en diversos campos. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
PLANTOHYD 46 S		46	> 170	921	> 246	
PLANTOHYD 68 S		68	> 170	923	> 246	

Fluidos Hidráulicos Biodegradables VDMA-HETG

PLANTOHYD N - Fluidos Hidráulicos basados en éster de origen vegetal.

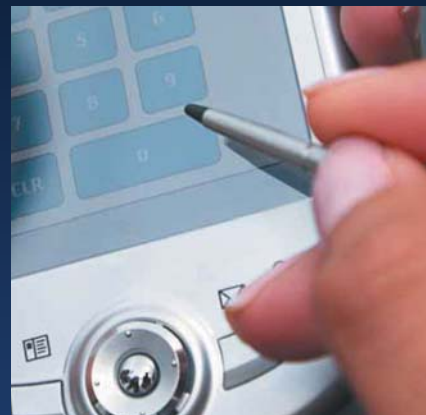
Nombre	Descripción	Viscosidad cinemática a 40°C mm ² /s	Índice de viscosidad	Densidad a 15°C kg/m ³	Punto de inflamación Cleveland °C	Principal área de aplicación
PLANTOHYD 32 N	Fluidos hidráulicos a base de aceites vegetales con aditivos para incrementar la estabilidad frente a la oxidación y el envejecimiento. Rápidamente biodegradables > 90% en 14 días. Conforme a VDMA Hoja 24 568, ISO 15380	32	> 200	922	> 270	De aplicación universal en sistemas hidráulicos de -27°C a 70°C Se recomienda seguir las directrices de VDMA 24 568. Sistemas con riesgos de fugas hacia el medio ambiente: agricultura, zonas con aguas naturales protegidas, minicentrales. (Para más información consulte la Información Técnica del Producto).
PLANTOHYD 40 N		42	> 200	922	> 270	
PLANTOHYD 68 N		68	> 200	927	> 270	

Lubricantes Industriales FUCHS

Innovación y Servicio

Los sistemas hidráulicos de las máquinas evolucionan y con ellos los requerimientos sobre los fluidos hidráulicos. En respuesta a estas demandas, FUCHS ofrece su gama de productos innovadores.

Los ingenieros de Aplicación y Consultores Técnicos de FUCHS, tienen como misión proponer las soluciones más adecuadas y añadir valor a los procesos productivos de nuestros clientes.



FUCHS LUBRICANTES, S.A.
Pol. Ind. San Vicente, s/n
08755 Castellbisbal - Barcelona
tel: +34 902 21 71 71
www.fuchs.es
dac@fuchs-oil.com