

ECOCOOL 2506 S+



ECOCOOL 2506 S - ??? ?????????????????? ???, ?????????? ??????? ??????????????? ??????????.??? ?????????? ? ????? ECOCOOL 2506 S ??????? ?????????? ????????? ????????? ?????? ? ?????????? ?????? ??????

????????: ??? ???? ????????

????

????????????? ?????:

????????? ??? ? ???:

???? ???? ???????:

???? ???? ???????:

????:

???? ???? ???????:

??????:

????? ??????:

[????????? ??????? ?? ?????? ???????](#)

????????????????: [Fuchs Titan](#)

?????????

Описание	Типовые характеристики			
	Показатели	Единица	Значение	Метод
ECOCOOL 2506-S+ - это высококачественная СОЖ, обладающая многими отличительными свойствами. При смешивании с водой ECOCOOL 2506-S+ образует стабильную эмульсию молочного цвета с длительным сроком службы. Использование тщательно подобранных высококачественных рафинатов селективной очистки, эмульгаторов, ингибиторов коррозии, противозадирных компонентов и других присадок позволяет получить целый ряд преимуществ в процессе эксплуатации. ECOCOOL 2506-S+ не оставляет липких остатков и легко удаляется, в том числе хлорированными углеводородами.	Плотность при 15°C	г/мл	около 1,0	DIN 51 757
	Вязкость при 40°C	мм²/с	120	DIN 51 562
	Содержание минерального/синтетического масла	%	56	
	Тест на коррозию, эмульсия >3%	степень коррозии	0 – 0	DIN 51 360-2
	pH, эмульсия 10%	-	9,2	DIN 51 369
	Коэффициент ручного рефрактометра	-	1,0	FLV-T 5*)
	Коэффициент концентрации (колба Bohrlprüfer)	-	1,25	DIN 51 368
	*) FLV = Методика FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GmbH			

[????????????? ?????????? ECOCOOL 2506 plus.pdf](#)

?????????

?????? ??????? ?? ??? ???? ???? ?? ????????